

L.R. 24/84 – ANNO 2014
ELENCO DELLE ISTANZE BENEFICIARIE DEI CONTRIBUTI

Allegato 3

E.P.T. AVELLINO					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
55	ASS. IGOR STRAVINSKY	92032540640	XVI ED. DEI CONCERTI ITINERANTI	€ 14.000,00	49
44	UNPLI CAMPANIA	92039050643	L'UNPLI PER LE PRO LOCO, UNA RISORSA PER LO SVILUPPO TURISTICO DELLE ZONE INTERNE	€ 18.232,50	48
92	ASS. CASTELLARTE	01960830642	FESTIVAL CASTELLARTE "EFFETTO TERRA"	€ 25.000,00	47
51	PRO LOCO VENTICANESE	00283640647	ESTATE A VENTICANO	€ 17.500,00	46
67	PRO LOCO AQUAE ELECTAE	02329470641	I FILI DELLA CREATIVITA'	€ 3.900,00	46
97	PRO LOCO AIONE	92026180643	PALIO DELLA TORRE	€ 3.000,00	46
196	PRO LOCO ALTAVILLESE	92000870649	PALIO DELL'ANGURIA	€ 6.000,00	46
71	PRO LOCO VENTICANESE	00283640647	FIERA CAMPIONARIA GENERALE	€ 24.750,00	44
108	PRO LOCO AIELLO DEL SABATO	92002920640	ITINERARI AIELLESI	€ 1.175,00	44
115	PRO LOCO DI SOLOFRA	92054750648	CORTINARTE	€ 4.000,00	44
241	ASS. CULT. EUROPA 2000	94083870637	PIANETA DONNA - I SAPORI DEL BORGO ANTICO	€ 12.000,00	43
			TOTALE	€ 129.557,50	

E.P.T. BENEVENTO					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
45	COMUNE DI PONTE	80000630626	TEATRO IN PIAZZA	€ 4.000,00	49
38	PRO LOCO SANT'ARCANGELO TRIMONTE	92003410625	PIZZA IN PIAZZA E MOSTRA FOTOGRAFICA "LE NOSTRE MIGRAZIONI"	€ 2.000,00	48
39	PRO LOCO SANT'ARCANGELO TRIMONTE	92003410625	FESTA SULL'AIA	€ 2.980,00	48
42	PRO LOCO PONTE	00993200625	ANTICHI MESTIERI E SAPORI TRADIZIONALI IN CASTEL PONTE	€ 12.000,00	48
37	PRO LOCO PONTE	00993200625	CARNEVALE PONTESE	€ 4.000,00	48
27	PRO LOCO APOLLOSA	92012230626	RASSEGNA DEI PRODOTTI TIPICI DEI PAESI ALLE FALDE DEL TABURNO - SAGRA DEL MAIALETTO	€ 12.000,00	48
36	UNPLI BENEVENTO	92027940623	MOSTRA DELLE TIPICITA' IL SANNIO TRA SAPORI E FOLKLORE	€ 10.000,00	48
53	PRO LOCO "GENEROSO PAPA" ARPAISE	01199280627	RASSEGNA PRODOTTI TIPICI DELLE COLLINE DEL SABATO - SAGRA DELLA CASTAGNA	€ 7.000,00	48
52	PRO LOCO DI ARPAIA	01488460625	SAGRA DELL'AGNELLO - MOSTRA FOTOGRAFICA E DI PITTURA	€ 3.000,00	48
59	PRO LOCO PAOLISI	92013360620	ESTATE PAOLISANA - APERTI PER FERIE	€ 4.000,00	48

L.R. 24/84 – ANNO 2014
ELENCO DELLE ISTANZE BENEFICIARIE DEI CONTRIBUTI

Allegato 3

73	PRO LOCO MONTESARCHIO	01295150625	ANTICA CAUDIUM IN MOSTRA - GIORNI AL BORGO 2014	€ 5.000,00	48
82	PRO LOCO PRO S. AGATA	92013090623	RASSEGNA MELA ANNURCA	€ 9.750,00	48
180	PRO LOCO PAUPISI	01338780628	ESTATE A PAUPISI: TRADIZIONE, ARTE E CULTURA	€ 6.000,00	48
158	PRO LOCO DUGENTA	92009720621	PRESEPE VIVENTE	€ 2.400,00	48
165	PRO LOCO CAMPOSAURO	01294900624	SAGRA DELLA CASTAGNA - MOSTRA ITINERANTE DELL'AGRICOLTURA E DELLA PASTORIZIA	€ 4.000,00	48
143	PRO LOCO FRAGNETANA	92004960628	IL SANNIO IN VOLO	€ 4.000,00	48
251	ACCADEMIA DI SANTA SOFIA	01275300620	ITINERARI MUSICALI TRA IL SANNIO E L'IRPINIA - SANTA SOFIA MUSIC FESTIVAL	€ 15.000,00	47
260	COMUNE DI CUSANO MUTRI	00117980623	SAGRA DEI FUNGHI	€ 22.500,00	47
61	PRO LOCO PRIMAVERA 91	92010810627	BETLEMME ANNO "O"	€ 5.000,00	46
68	PRO LOCO SAN GIORGIO LA MOLARA	92003930622	NATALE A' LA TERRA	€ 10.000,00	46
86	PRO LOCO DI CIRCELLO	92002760624	CIRCELLO "MUSICA - CULTURA - GASTRONOMIA"	€ 2.000,00	46
172	PRO LOCO PIETRAROJA	90001790626	SAGRA DEI PRODOTTI TIPICI LOCALI	€ 3.000,00	46
159	PRO LOCO S. MARCO DE CAVOTI	91000170620	SAN MARCO PRODUCE	€ 3.600,00	46
166	PRO LOCO CAMPOSAURO	01294900624	VITULANO FOLK FESTIVAL	€ 4.000,00	46
136	COMUNE DI FRAGNETO MONFORTE	80002120626	RADUNO INTERNAZ.LE DI MONGOLFIERE	€ 25.000,00	45
220	PRO LOCO CASALDUNI	92005030629	RICERCA STORICA E RAPPRESENTAZIONE DEI MOTI RIVOLUZIONARI A CASALDUNI E PONTELANDOLFO 1861	€ 12.000,00	45
114	PRO LOCO DI CEPPALONI	92002440626	FIERA DELLA PORZIUNCOLA - SAGRA DEI FUSILLI E DEL FORMAGGIO PECORINO	€ 5.200,00	44
138	PRO LOCO SOLOPACA	92002710629	FESTA DELL'UVA	€ 22.500,00	44
230	PRO LOCO CASALI DEI COLLINARI	92056210625	FESTA DEI CASALI	€ 4.000,00	44
28	PRO LOCO CUSANESE	90000410622	MOSTRA FOTOGRAFICA DELL'INFIORATA E FILATELICA A TEMA FLOREALE	€ 2.000,00	43
128	COMUNE DI CEPPALONI	80004080620	MOSTRA PRESEPIALE	€ 6.000,00	43
49	PRO LOCO DI PESCO SANNITA	92005300626	SAGRA DELLA PACCOZZA	€ 2.500,00	42
78	PRO LOCO FORCHIA	01577410622	SAGRA DELLA CILIEGIA	€ 6.000,00	42
81	PRO LOCO SAN SALVATORE TELESINO	01280220623	FESTA DELLO STRUPPOLO	€ 6.000,00	42
112	PRO LOCO CASTELVENERE	90000130626	FESTA DEL VINO	€ 7.600,00	42
			TOTALE	€ 256.030,00	

L.R. 24/84 – ANNO 2014
ELENCO DELLE ISTANZE BENEFICIARIE DEI CONTRIBUTI

Allegato 3

E.P.T. CASERTA					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
192	PRO LOCO RAIANO	01485230617	FESTA DELLA CULTURA CONTADINA - FESTIVAL INTERNAZ.LE DEL FOLKLORE	€ 6.000,00	48
93	ASS. MUSICALE ANNA JERVOLINO	93002290612	AUTUNNO MUSICALE 2014	€ 20.000,00	47
175	ASS. ORCHESTRA DA CAMERA DI CASERTA	02055590612	ITINERARI BAROCCHI 2014	€ 20.000,00	47
109	PRO LOCO CAIAZZO	82030260614	I PIATTI TIPICI DEL MEDIO VOLTURNO	€ 5.440,00	46
149	PRO LOCO DI CASERTANTICA	93041050613	PRESEPIANDO E... NON SOLO 2014	€ 20.000,00	46
129	PRO LOCO CAIANELLO	95002120616	A 13 SUD FESTIVAL	€ 8.000,00	44
160	PRO LOCO BOTTEGHINO	93064270619	SUESSOLA: APPIA, LA STRADA DEL GUSTO	€ 3.700,00	44
58	ASS. MUSICALE F. BUSACCA	02445790617	LUIGI SALZANO E LA CHIESA DELL'ANNUNZIATA DI MARCIANISE - CONCORSO LIRICO	€ 17.995,50	43
94	PRO LOCO RUPECANINA	91003550612	RUPECANINA	€ 4.018,75	42
111	PRO LOCO MADDALONI	93005260612	SAGRA DEL CARCIOFO PAESANO	€ 6.000,00	42
146	PRO LOCO VAIRANO PATENORA	83002340616	LUCI AL BORGO "FESTA MEDIOEVALE IN TERRA VAJRANI"	€ 7.000,00	42
			TOTALE	€ 118.154,25	

E.P.T. NAPOLI					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
66	COMUNE DI TORRE ANNUNZIATA	00581960630	FESTA VOTIVA DEL 22 OTTOBRE 2014	€ 10.500,00	47
99	COMUNE DI TORRE ANNUNZIATA	00581960630	FESTA VOTIVA DEL 5 AGOSTO 2014	€ 6.000,00	47
43	PRO LOCO ARZANESE	93020390634	MOSTRA DELL'ARTE PRESEPIALE	€ 5.000,00	46
76	PRO LOCO CITTA' DI GIUGLIANO IN CAMPANIA	80156250633	DA GIUGLIANO A DAIRAGO "POESIA E MUSICA"	€ 4.500,00	46
60	SOC. COOP. IL PALCOSCENICO	02509471211	RISATE E CANZONI SUL MIGLIO D'ORO	€ 24.700,00	45
101	PRO LOCO "MARANO FLEGREA - TERRA MATER ET MAGISTRA"	95174120634	TERRA MATER ET MAGISTRA 2014 - " XII MEETING TUFO NOSTRUM	€ 4.000,00	44
119	PRO LOCO AGEROLA	90008900632	PROMOZIONE TERRITORIO AGEROLESE	€ 7.500,00	44
156	PRO LOCO S. ANTIMO	94049580635	SAGRA DELLA NOCE	€ 1.500,00	44
63	PRO LOCO SANTA MARIA LA CARITA'	90022260633	LUGLIO SAMMARITANO	€ 20.000,00	43
80	ASS. ESSEOESE	02897091217	CORTODINO - PREMIO INT.LE DEL CORTOMETRAGGIO DINO DE LAURENTIS	€ 8.000,00	43
242	GRUPPO SORDOMUTI TORRENS	90024780638	MOSTRA INTERNAZ.LE DI PRESEPI ARTIGIANALI	€ 6.000,00	43
254	ASS. CULT. LA	06596760634	CONCERTO NAPOLETANO	€ 8.785,50	42

L.R. 24/84 – ANNO 2014
ELENCO DELLE ISTANZE BENEFICIARIE DEI CONTRIBUTI

Allegato 3

	VILLANELLA				
				TOTALE	€ 106.485,50

A.A.C.S.T. ISCHIA E PROCIDA					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
239	ASS. DELIA	95101970655	LIBRI D'AMARE	€ 12.500,00	45
255	COMUNE DI PROCIDA	00634830632	SAGRA DEL MARE	€ 21.850,00	43
151	ASS. IRACE GROUP	91011140638	EXPO ISCHIA	€ 20.000,00	43
267	ASS. A.P.C.T.	94120230639	INCONTRI D'ESTATE	€ 24.987,00	43
			TOTALE	€ 79.337,00	

A.A.C.S.T. NAPOLI					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
26	UNPLI CAMPANIA	92039050643	IL MONDO DEL CAMPER A SUD - L'UNPLI E LE PRO LOCO CON IL PLEIN AIR PER LO SVILUPPO DEL TURISMO NELLE ZONE INTERNE DELLA CAMPANIA	€ 20.750,00	48
120	ASS. CULT. "MUSICANT"	95017010638	NAPOLI GOSPEL FESTIVAL	€ 25.000,00	47
124	ASS. CULT. E SPORTIVA PALCOSCENICO NAPOLETANO	95020310637	LE MILLE FACCE DI NAPOLI	€ 25.000,00	45
125	ASS. CULTURALE MUSICA DAL MONDO	95025920638	UN MONDO DI SUONI	€ 25.000,00	43
184	ASS. IL CANTO DI VIRGILIO	07842600632	LA NOTTE DELLA TAMMORRA	€ 24.500,00	43
176	ASS. PIZZAIUOLI NAPOLETANI	06655411210	NAPOLI PIZZA VILLAGE	€ 19.750,00	43
50	COMITATO PROVINCIALE UNPLI NAPOLI	93022720630	MOSTRA DELL'ARTE PRESEPIALE	€ 5.000,00	42
			TOTALE	€ 145.000,00	

A.A.C.S.T. SORRENTO					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
258	ASS. A.T.S.	03311621217	JAZZ ... E DINTORNI - LE STAGIONI DEL JAZZ - WINTER	€ 24.500,00	43
			TOTALE	€ 24.500,00	

L.R. 24/84 – ANNO 2014
ELENCO DELLE ISTANZE BENEFICIARIE DEI CONTRIBUTI

Allegato 3

E.P.T. SALERNO					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
29	ASS. CULT. COMPAGNIA MICHELE MURINO	04114870654	VELIA TEATRO 2014	€ 25.000,00	47
213	COMUNE DI CAMPAGNA	82001170651	RASSEGNA NAZ. DI TEATRO EDUCATIVO "IL GERIONE"	€ 7.000,00	47
113	PRO LOCO BUCCINO - VOLCEI	91012800651	ECO VOLCEI - FESTA DELLO SPORT E DEL TURISMO VERDE	€ 1.750,00	46
145	PRO LOCO COLLIANO	91018170653	MOSTRA MERCATO NAZIONALE DEL TARTUFO E DEI PRODOTTI TIPICI LOCALI	€ 15.200,00	46
200	PRO LOCO MATTINA DI AULETTA	02619420654	MANGIAMO CON I CONTADINI - FESTA DEL CARCIOFO BIANCO - MOSTRA MERCATO PRODOTTI TIPICI E ARTIGIANATO	€ 8.750,00	46
116	ASS. MEETING DEL MARE - CORRENTI E CULTURE GIOVANI	03964040657	MEETING DEL MARE - ANTEPRIMA ED EVENTI	€ 23.000,00	45
216	COMUNE DI CASAL VELINO	84001610652	ESTATE CASALVELINESE 2014	€ 10.000,00	45
273	ASS. GIFFONI TEATRO	04019370651	MOSTRA ICONOGRAFICA	€ 24.500,00	45
34	PRO LOCO DI SIANO	97003780653	FESTIVAL DEI FUOCHI PIROTECNICI	€ 16.000,00	44
33	PRO LOCO DI SIANO	97003780653	LA VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI E DELLE TRADIZIONI NELLA VALLE DELL'IRNO E DELL'AGRO NOCERINO SARNESE - FESTA DELLA CILIEGIA	€ 16.000,00	44
57	PRO LOCO ROCCADASPIDE	82008830653	RIEVOCAZIONE STORICA DEL PASSAGGIO DI FEDERICO II AL CASTELLO DI ROCCADASPIDE	€ 10.000,00	44
48	PRO LOCO ALTAVILLA SILENTINA	02265870655	MOSTRA DELLE TIPICITA' IN CLIMA NATALIZIO	€ 10.335,00	44
110	PRO LOCO DI BUCCINO - VOLCEI	91012800651	HISTORIAE VULCEIANE	€ 4.987,50	44
131	PRO LOCO ALBANELLA	00739960656	BOTTEGHE D'AUTORE	€ 10.000,00	44
126	PRO LOCO OLEVANO SUL TUSCIANO	95010880656	EBBRI DI BRIGANTI: LA SAGA BRIGANTESCA DI NARDANTUONO - RIEVOCAZIONE E MOSTRA SUL BRIGANTAGGIO	€ 25.000,00	44
173	PRO LOCO CITTA' DI CAMPAGNA	91002790656	A CHIENA	€ 7.500,00	44
228	PRO LOCO BELLOSQUARDO	91003790655	IL RITORNO ALLA TERRA DEI PADRI	€ 4.875,00	44
155	ASS. CULT. LA PICCIONAIA	06961690630	CILENTO RIDENS	€ 25.000,00	43
35	PRO LOCO DI SIANO	97003780653	FESTIVAL NAZIONALE DELLA MACCHIETTA	€ 14.000,00	42
56	PRO LOCO ROCCADASPIDE	82008830653	RIEVOCAZIONE STORICA DELL'AFFIDAMENTO NELL'ANNO 1465 DELLA TERRA DI ROCCA DELL'ASPRO	€ 10.000,00	42
47	PRO LOCO ALTAVILLA SILENTINA	02265870655	AGRICOLTURA IN FESTA	€ 9.360,00	42

L.R. 24/84 – ANNO 2014
ELENCO DELLE ISTANZE BENEFICIARIE DEI CONTRIBUTI

Allegato 3

141	PARROCCHIA S. MARIA DELLE GRAZIE IN CASATORI	80007710652	INFIORATA DI CASATORI	€ 24.000,00	42
140	PRO LOCO OLIVETO CITRA	91001980654	FESTA DELL'UVA E RASSEGNA NAZIONALE DEL FOLKLORE	€ 3.200,00	42
130	PRO LOCO ALBANELLA	00739960656	GIORNATA PROMOZIONALE DELL'OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA	€ 10.700,00	42
147	PRO LOCO CITTA' DI CAMPAGNA	91002790656	PORTONI GHIOTTONI	€ 3.500,00	42
231	PRO LOCO CUCCARO VETERE	93002040652	PALIO DEL CIUCCIO	€ 6.998,25	42
TOTALE				€ 326.655,75	

A.A.C.S.T. CAVA DEI TIRRENI					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
205	ASS. "ACCADEMIA MUSICALE JACOPO NAPOLI"	95018470658	LE CORTI DELL'ARTE	€ 25.000,00	45
65	ENTE CULTURALE "CITTA' REGIA"	95051220655	MOSTRA ANNUALE DI COSTUMI D'EPOCA - SALA GINO AVELLA	€ 24.500,00	43
TOTALE				€ 49.500,00	

A.A.C.S.T. POSITANO					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
271	ASS. DELIA PROMOZIONI PER LA CULTURA	95101970655	MARE SOLE E CULTURA	€ 20.000,00	46
TOTALE				€ 20.000,00	

A.A.C.S.T. SALERNO					
N	BENEFICIARIO	C.F. / P. IVA	MANIFESTAZIONE / INIZIATIVA	CONTRIBUTO	TOT PUNT
105	COMUNE DI SALERNO	00263650657	CAPODANNO IN PIAZZA	€ 24.750,00	47
104	COMUNE DI SALERNO	00263650657	NATALE	€ 13.000,00	45
106	COMUNE DI SALERNO	00263650657	SALERNO PORTE APERTE 2014	€ 4.500,00	43
TOTALE				€ 42.250,00	
TOTALE COMPLESSIVO				€1.297.470,00	